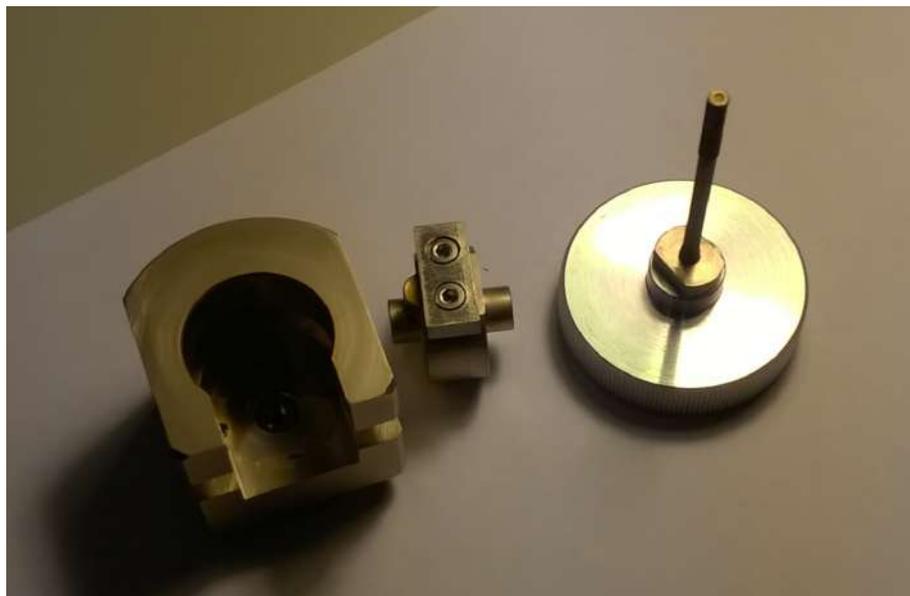


Пресс для выпрессовки и запрессовки графитовых контактов. В разобранном виде, после выкручивания винта, состоит из трех деталей.



Слева направо: Матрица, пуансон и винт



Снизу вверх: Матрица, пуансон и винт

Обратите внимание, что пуансон с одной стороны гладкий (эта сторона используется при выпрессовке графитовых контактов), а с другой стороны имеется язычок (эта сторона используется при запрессовке графитовых контактов)

Рекомендации:

1. Сначала нужно выпрессовать старый графитовый контакт, например левый, а потом запрессовать новый левый графитовый контакт. И только после этого перейти к правому графитовому контакту. Если же сразу выпрессовать оба графитовых контакта (и правый, и левый), то при запрессовке новых графитовых контактов их можно перепутать, а они разные.
2. Выпрессовку и запрессовку графитовых контактов можно производить, не отсоединяя съемные металлические контакты от воды и газа, а можно перед этими процедурами снять со штуцеров съемного контакта водяные и газовые шланги. В этом случае перед отсоединением не забудьте промаркировать. Не перепутайте шланги для аргона со шлангами для воды!

ВЫПРЕССОВКА СТАРОГО ИЗНОШЕННОГО ГРАФИТОВОГО КОНТАКТА ИЗ СЪЕМНОГО МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КОНТАКТА

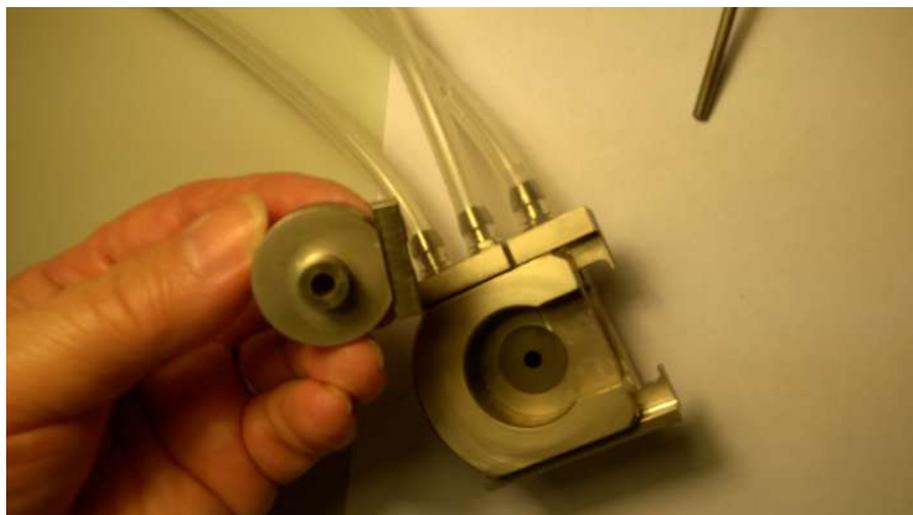
Вставьте съемный металлический контакт в матрицу, как показано на рисунке:



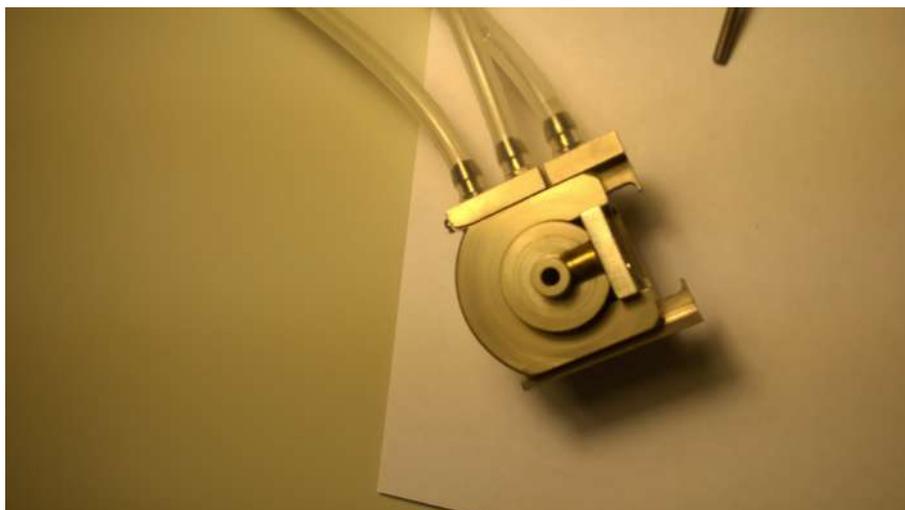
При этом контакт нужно задвинуть до упора, так, чтобы отверстия в графитовом контакте и матрице совпали:



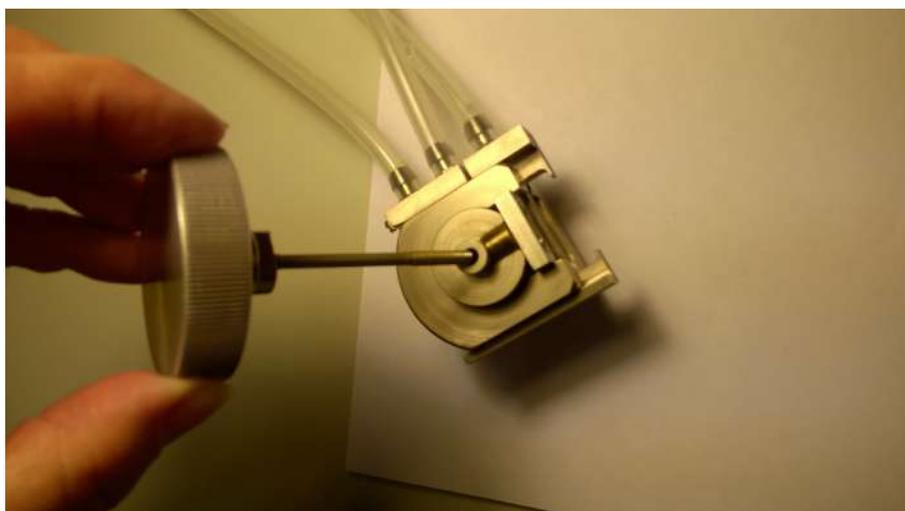
Вставьте пуансон в матрицу сверху:



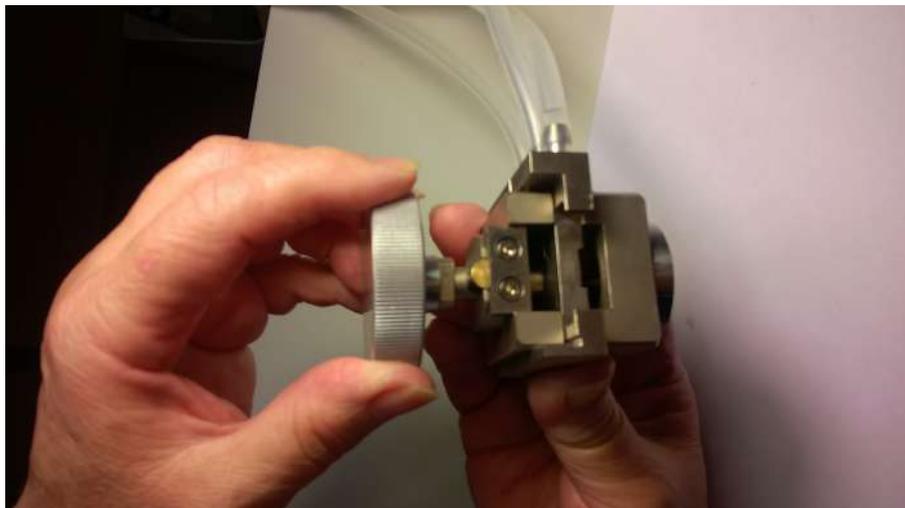
При этом язычок пуансона должен располагаться сверху (на фотографии язычок смотрит на вас):



Вставьте винт в отверстие пуансона, в отверстие в графитовом контакте до отверстия с резьбой в матрице;



Закручивайте винт по часовой стрелке, пока головка винта не упрется в пуансон. Теперь преодолевая сопротивление, продолжайте вращать винт по часовой стрелке, при этом пуансон начнет выталкивать (выпрессовывать) графитовый контакт:



В конце концов, графитовый контакт выдавится из съемного металлического контакта и окажется свободно лежащим между металлическим контактом и дном матрицы.

Выкрутите винт, вращая его против часовой стрелки, выньте съемный металлический контакт и достаньте выпрессованный старый графитовый контакт:



Сдуйте графитовую пыль с поверхности съемного металлического контакта и протрите эти поверхности тряпочкой, обильно смоченной этиловым спиртом. Теперь съемный металлический контакт готов к впрессовке нового графитового контакта.

ЗАПРЕССОВКА НОВОГО ГРАФИТОВОГО КОНТАКТА В СЪЕМНЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОНТАКТ

Для тренировки эту процедуру можно сначала провести со старым графитовым контактом, который вы только что выпрессовали.



